



Уровень



Давление



Расход



Температура

Анализ
жидкости

Регистраторы

Системные
компоненты

Сервис



Решения

Техническое описание

2 P Q L J U D T G & 6

Термопарный датчик температуры, исполнение с сертификацией EEx-d, со сменной вставкой, трубной термогильзой и резьбовым, фланцевым или скользящим присоединением к процессу.

Электронная вставка PCP (4...20 мА), HART® или PROFIBUS-PA®



Н[e Z k l v i j b f _ g _ g b y

Устройство Omnigrad S TC63 представляет собой промышленный датчик температуры (термопара TC: К или J), горловину и трубную термогильзу. Прибор предназначен для использования в химической, нефтехимической и энергетической промышленности, но может применяться и в других отраслях промышленности с типовыми условиями среды.

Поскольку прибор соответствует EN 50014/18/20 (сертификация ATEX), он может эффективно использоваться во взрывоопасных зонах. При необходимости преобразователь (PCP, HART® или PROFIBUS-PA®) может быть установлен в корпусе прибора. Термогильза присоединяется к процессу с использованием резьбы или фланцев в соответствии со стандартом требований к процессам.

Н[e Z k l b i j b f _ g _ g b y

- химическая промышленность;
- энергетическая промышленность;
- переработка газа;
- нефтехимическая промышленность;
- общие промышленные работы.

Н k h [_ g g h k l b b i j _ b f m s _ k l \ Z

- наличие нескольких типов присоединений к процессу;
- доступность нескольких видов материалов термогильз;
- настраиваемая глубина погружения;
- алюминиевый корпус с классом защиты IP66...IP68;
- заземление или отсутствие заземления рабочего спая термопары с помощью кабеля из минерального оксида (кабель MgO) диаметром 3...6 мм;
- PCP, HART® и PROFIBUS-PA®, (2-проводные преобразователи 4...20 мА);
- точность термопары TC (К (NiCr-Ni) и J (Fe-CuNi)): Кл. 1 - 2 (EN 60584) или Кл. Специальный – Стандартный (ANSI MC96.1);
- поставка термопары TC (К или J) с одним или двумя элементами;
- сертификация ATEX II 2 GD EEx-d IIC;
- сертификация ATEX II 1/2 GD EEx d IIC.



Endress+Hauser

People for Process Automation

Поставляются следующие преобразователи для монтажа в головку прибора:

H i b k Z g b _	Q _ j l _
<p>TMT181: PCP 4...20 мА. Преобразователи TMT181, программируемые на ПК.</p> <p>TMT182: Smart HART®. На выходе TMT182 – наложенные сигналы 4...20 мА и HART®.</p>	
<p>TMT184: PROFIBUS-PA®. Для модели TMT184 с выходным сигналом PROFIBUS-PA® адрес обмена данными может быть задан программно или с помощью механического DIP-переключателя.</p>	

L _ j f h] b e v a Z

Термогильза является особым компонентом устройства TC63, принимающим на себя большую часть механического воздействия, характерного для процесса. Она имеет форму трубы, может быть выполнена из различных материалов и иметь различные размеры в зависимости от химических и физических характеристик процесса: коррозии, температуры, давления и скорости потока.

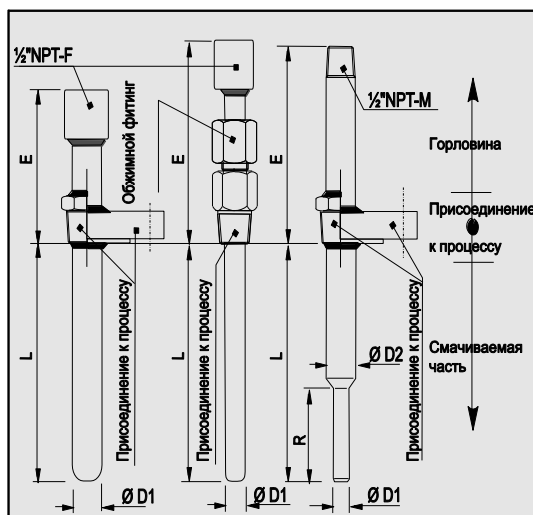


Рис. 5: Термогильза с резьбовым или фланцевым присоединением к процессу

Термогильза состоит из трех частей:

- Удлиняющей горловины (обозначаемой символом E), представляющей собой наружную часть термогильзы и присоединяемой к головке зонда с помощью горловины (обычно, ниппель).
- Погружаемой части (обозначается символом L), находящейся рядом с присоединением к процессу в непосредственном контакте с жидкостью.
- Приварного резьбового или фланцевого и скользящего обжимного фитинга, являющегося присоединением к процессу, т.е. частью, находящейся между удлинителем и погружаемой частью и обеспечивающей механическое и гидравлическое уплотнение между датчиком температуры и системой. Стандартное значение Ra для наружного покрытия стержня термогильзы меньше 1,6 мкм (возможен заказ другого покрытия).



Предупреждение:

Общая стандартная длина (A) термогильзы не должна превышать 3000 мм (что соответствует стандартной длине перекладин труб; термогильзы большей длины поставляются только по требованию).

> hihegbl_evgy ^hdmf_gIzpy

<input type="checkbox"/> Брошюра "Область применения – измерение температуры"	FA006T/09/ru
<input type="checkbox"/> Устанавливаемый в головке преобразователь температуры iTEMP® PCP TMT181	TI070R/09/ru
<input type="checkbox"/> Устанавливаемый в головке преобразователь температуры iTEMP® HART® TMT182	TI078R/09/ru
<input type="checkbox"/> Устанавливаемый в головке преобразователь температуры iTEMP® PA TMT184	TI079R/09/ru
<input type="checkbox"/> Вставка термопары для датчиков температуры – Omniset TPC 100	TI278T/02/ru
<input type="checkbox"/> Вставка термопары для датчиков температуры – Omniset TPC 300 (готовится к публикации)	TI291T/02/ru
<input type="checkbox"/> Правила техники безопасности для использования во взрывоопасных зонах (TPC300, готовится к публикации)	XA017T/02/ru
<input type="checkbox"/> Термопарные датчики температуры Omniset TSC – Общая информация	TI090T/02/ru
<input type="checkbox"/> Промышленные датчики температуры, РДТ и термопары	TI236T/02/ru